#### (12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

#### (19) Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle

Bureau international





(43) Date de la publication internationale 11 janvier 2001 (11.01.2001)

**PCT** 

# (10) Numéro de publication internationale WO 01/02320 A1

- (51) Classification internationale des brevets<sup>7</sup>: C07B 39/00 // C07C 201/12, 205/12
- (21) Numéro de la demande internationale:

PCT/FR00/01864

- (22) Date de dépôt international: 30 juin 2000 (30.06.2000)
- (25) Langue de dépôt:

français

(26) Langue de publication:

français

(30) Données relatives à la priorité: 99/08558 2 juillet 1999 (02.07.1999) FR

- (71) Déposant (pour tous les États désignés sauf US): RHO-DIA CHIMIE [FR/FR]; 25, quai Paul Doumer, F-92408 Courbevoie Cedex (FR).
- (72) Inventeurs; et
- (75) Inventeurs/Déposants (pour US seulement): LAURAIN, Nathalie [FR/FR]; 31, rue de la Visina, F-69540 Irigny (FR). ZARD, Samir [FR/FR]; 6, impasse des Quatre Vents, F-91190 Gif-sur-Yvette (FR).

- 74) Mandataire: RICALENS, François; Rhodia Services, Direction de la Propriété Industrielle, 25, quai Paul Doumer, F-92408 Courbevoie Cedex (FR).
- (81) États désignés (national): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, CA, CH, CN, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, NO, NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZW.
- (84) États désignés (régional): brevet ARIPO (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZW), brevet eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), brevet européen (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE), brevet OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

#### Publiée:

Avec rapport de recherche internationale.

En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abréviations, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de la Gazette du PCT.

(54) Title: USE OF NITRILES AS POLAR APROTIC SOLVENTS

(54) Titre: UTILISATION DE NITRILES COMME SOLVANTS APROTIQUES POLAIRES

(57) Abstract: The invention concerns the use of aliphatic nitriles with relatively high molecular weight, as polar aprotic solvents, in particular in nucleophilic substitution reactions of the aromatic type. Said nitriles have a molecular mass more 79, preferably more than 90. The invention is useful for synthesis of fluorinated aromatic compounds.

(57) Abrégé: La présente invention vise l'utilisation de nitriles aliphatiques de poids moléculaire relativement élevé, comme solvants aprotiques polaires, notamment dans des réactions de substitution nucléophile de type aromatique. Ces nitriles présentent une masse moléculaire supérieure à 79, de préférence supérieure à 90. Application à la synthèse de composés fluorés aromatiques.



5

10

15

20

25

30

35

1

PCT/FR00/01864

#### UTILISATION DE NITRILES COMME SOLVANTS APROTIQUES POLAIRES

La présente invention a pour objet l'utilisation, comme solvants aprotiques polaires, de nitriles aliphatiques de poids moléculaires relativement élevé.

Elle a plus particulièrement pour objet l'utilisation de ces nitriles comme solvants dans des réactions de substitution nucléophile, en particulier, de substitution nucléophile aromatique.

La présente invention concerne également de nouveaux réactifs utiles pour l'échange entre le fluor et des halogènes ou des halogènes conduisant à la fluoration d'une molécule.

La plupart des solvants aprotiques polaires sont des solvants coûteux, d'accès difficile et requièrent des conditions de stockage d'emploi relativement contraignantes.

Ainsi, dans le cas particulier de l'échange chlore/fluor, l'un des solvants les plus efficaces est le sulfolane qui est coûteux et qui nécessite avant l'emploi des mesures de purification, notamment pour éviter qu'il ne contienne trop d'eau.

En outre, le sulfolane n'est pas réputé particulièrement sain.

Le problème est particulièrement aigu dans le cas de l'utilisation de ces solvants lors de la synthèse des dérivés fluorés. Ces dérivés sont de plus en plus utilisés dans l'industrie pharmaceutique ou agrochimique en raison de leurs propriétés qui s'écartent notablement des propriétés des dérivés halogénés usuels.

Les dérivés fluorés sont difficiles d'accès, notamment en raison de la réactivité du fluor qui est telle qu'il n'est pas possible d'obtenir directement des dérivés fluorés d'une manière aisée.

Aussi, une des techniques les plus employées pour fabriquer les dérivés fluorés consiste à faire réagir un dérivé halogéné, ou pseudo-halogéné, en général chloré pour échanger l'halogène avec un fluor minéral en général, un fluorure de métal alcalin. Ce dernier étant avantageusement de poids atomique élevé (en général, au moins égal à celui du potassium).

A l'échelle industrielle, le fluorure le plus utilisé est le fluorure de potassium qui constitue un compromis économique satisfaisant entre coût et efficacité.

Cette technique est utilisée aussi bien pour l'échange sur des carbones de nature aliphatique (c'est-à-dire des carbones dont l'hybridation est sp³) que pour les carbones aromatiques ou vinyliques (carbones d'hybridation sp²).

10

15

20

25

30

35

2

PCT/FR00/01864

Cette technique d'échange d'halogène est surtout utilisée pour les échanges sur des noyaux aromatiques, qu'ils soient homocycliques ou hétérocycliques.

L'échange dans le cas du chlore et du fluor, comme plus généralement le cas des Substitutions Nucléophiles Aromatiques (SN<sub>Ar</sub>), est le plus souvent extrêmement lent et difficile, sauf dans les cas exceptionnels où le noyau aromatique est extrêmement déprimé en électrons. Par ailleurs, la réaction est extrêmement sensible aux impuretés et notamment à l'eau, laquelle conduit à la formation d'éther aromatique en lieu et place des dérivés fluorés attendus.

Cette réaction d'éthérification n'est pas la seule réaction parasite, car les produits obtenus sont souvent des produits fragiles. Cette fragilité s'étend au complexe dit «de Meisenheimer», qui est propre aux réactions de substitution nucléophile dites «aromatiques».

En outre, brochant sur le tout, la réaction doit être menée à des températures élevées (c'est-à-dire nettement supérieures à 100°C), souvent au voisinage de 200°C, ce qui implique l'utilisation de solvants et de catalyseurs résistant bien à ces températures.

C'est pourquoi un des buts de la présente invention est de fournir une technique qui conduise à l'utilisation de réactifs ou de solvants moins sophistiqués que ceux précédemment utilisés.

Un autre but de la présente invention est de fournir une technique qui, appliquée aux fluorures alcalins, voire aux fluorures alcalino-terreux, permette d'augmenter significativement leur cinétique de réaction.

Un autre but de la présente invention est de fournir une technique qui permette d'augmenter les rendements de la réaction. Ces rendements sont essentiellement le rendement de réaction, ou RR, et le rendement de transformation, ou RT, qui est l'image de la sélectivité de la réaction.

Un autre but de la présente invention, est de fournir des solvants d'accès facile, peu sophistiqués et de bonne résistance chimique et thermique.

Un autre but de la présente invention est de fournir des solvants qui facilitent les réactions d'échange entre halogènes et/ou pseudo-halogènes et notamment les réactions de substitution nucléophile SN<sub>1</sub>, SN<sub>2</sub>, et surtout SN<sub>Ar</sub>.

Un autre but de la présente invention est de fournir des réactifs susceptibles de promouvoir ou de réaliser les échanges par substitution nucléophile, surtout les substitutions nucléophiles d'ordre 2 et les substitutions nucléophiles aromatiques.

Ces buts et d'autres qui apparaîtront par la suite sont atteints au moyen de l'utilisation comme solvant aprotique polaire d'un nitrile dont la masse moléculaire est supérieure à 79, avantageusement supérieure à 90.

10

15

20

25

30

35

3

PCT/FR00/01864

Cette utilisation comme solvant aprotique polaire est particulièrement intéressante dans le cas des réactions de substitution nucléophile, notamment de substitution nucléophile aromatique.

Le nitrile est avantageusement un composé comportant au moins une fonction nitrile de nature aliphatique, c'est-à-dire que le carbone porteur de la ou d'une fonction nitrile est d'hybridation sp<sup>3</sup>.

Il est souhaitable que lorsque le carbone porteur de la fonction nitrile est porteur d'une autre fonction électro-attractrice, c'est à dire d'une fonction dont la constante de Hammett  $\sigma_p$  est supérieure à 0,2, le carbone ne porte pas d'hydrogène. Il est préférable que cette contrainte s'applique dès lors que la constante de Hammett  $\sigma_p$  est supérieure à 0.

Pour plus de détails sur les constantes de Hammett on peut se référer à la troisième édition du manuel écrit par Monsieur le Pr. Jerry March "advanced organic chemistry" (pages 242 à 250) et édité par John Wiley and sons.

Il est souhaitable que le nitrile constituant le solvant, ou une partie du solvant, soit tel que par le chemin le plus direct, deux fonctions électroattractrices (en général des fonctions nitrile) soient séparées par au moins deux carbones, avantageusement trois carbones, de préférence quatre carbones. C'est notamment le cas lorsque le nitrile est un dinitrile. Notamment dans le cas où les fonctions électroattractrices sont séparées par seulement deux, voire trois carbones, il est préférable que le ou les carbones porteurs des fonctions électroattractrices et notamment de la fonction nitrile, ou des fonctions nitriles, portent un groupement électrodonneur, par exemple du type alcoyle (pris dans son sens étymologique d'un alcool dont on a enlevé la fonction OH), y compris aralcoyle.

Lorsque le nitrîle est un polynitrile aliphatique, un effet significatif est déjà obtenu quand au moins un des carbones porteurs de la fonction nitrile porte une fonction ou un groupe électrodonneur. Cela peut être placé sur une échelle par le rapport entre les hydrogènes en alpha et les hydrogènes au total.

Bien entendu parmi la population des carbones porteurs de fonction nitrile, plus grande est la proportion de carbone également porteur de fonction électrodonneuse, meilleure est la sélectivité. Toutefois la cinétique devient alors moins favorable.

Il est préférable que les groupes électrodonneurs soient choisis parmi ceux qui sont peu encombrant, lorsqu'il s'agit de d'alcoyles, on préfère le méthyle aux alcoyles primaires et ces derniers aux secondaires.

Pour la notion de groupement électroattracteur et électrodonneur, on se reportera au livre de chimie générale Advanced Organic Chemistry Reaction

5

10

15

20

25

30

35

4

PCT/FR00/01864

Mecanism and Structure third Edition de Jerry March édité par John Wiley & Sons, notamment au chapitre 9 et plus particulièrement aux pages 242 à 248. Pour juger si un groupe est électroattracteur ou électrodonneur, on regardera le signe de la constante de Hammett telle qu'elle apparaît notamment dans le tableau 4 de la page 244.

Selon la présente invention, il est préférable que les éventuels groupes électro-attracteurs présents sur la molécule de solvant soient moins électro-attracteurs que le groupe nitrile, de préférence au plus égal aux groupes trifluorométhyle, plus préférentiellement à la valeur 0,40.

Les groupements électrodonneurs sont avantageusement des groupes électrodonneurs par effet inductif.

Il est souhaitable que le nombre d'hydrogènes en alpha d'un groupe électroattracteur dont le  $\sigma_p$  est voisin de celui du nitrile, c'est-à-dire dont la constante de Hammett  $\sigma_p$  est au moins égale à 0,40, soit tel que le rapport entre le nombre d'hydrogènes en alpha et le nombre d'hydrogènes total ( $H_\alpha/H_T$ ) soit inférieur ou égal à 2/3, avantageusement inférieur ou égal à 1/2, de préférence inférieur ou égal à 40%, plus préférentiellement inférieur ou égal à 30%.

La masse moléculaire rapportée à la fonction nitrile aliphatique est au moins égale à 40, avantageusement à 47, de préférence à 54. Cette valeur est obtenue par la masse moléculaire totale divisée par le nombre de fonctions nitriles aliphatiques, c'est-à-dire le nombre de fonctions nitriles portées par un atome de carbone d'hybridation sp<sup>3</sup>.

Il est préférable que le point de fusion desdits nitriles soit inférieur à 100°C, de préférence à 50°C plus préférentiellement à 30°C.

Il est préférable que le point d'ébullition dudit nitrile soit au moins égal à 150°C, de préférence à 200°C. Les nitriles peuvent être utilisés seuls ou en mélange avec d'autres solvants. Toutefois, dans ce dernier cas, il est souhaitable soit qu'ils soient mélangés avec d'autres nitriles selon la présente invention, soit qu'ils soient largement majoritaires en masse par rapport aux autres solvants. Ainsi, il est préférable que lorsqu'un nitrile selon l'invention est mélangé à un solvant qui n'est pas un autre nitrile selon la présente invention, que le pourcentage de nitrile en masse par rapport à l'ensemble des solvants soit au moins égal à 50%, de préférence à 2/3, plus préférentiellement à 3/4.

Il est avisé, lorsqu'on utilise d'autres solvants que les nitriles selon la présente invention, d'utiliser des solvants relativement peu polaires. C'est-à-dire des solvants dont la constante diélectrique relative ε est au plus égale à 20, de préférence au plus égale à environ 10 (les 0 ne sont pas considérés comme des chiffres significatifs). Il est également préférable que l'indice donneur défini

5

10

15

20

25

30

35

5

PCT/FR00/01864

comme le  $\Delta H$ , (variation d'enthalpie) exprimé en kilocalories de l'association du dissolvant aprotique dipolaire avec le pentachlorure d'antimoine, soit au plus égal à environ 10.

Comme solvant susceptible d'être mélangé avec les nitriles selon l'invention, on peut citer ceux présentant un point d'ébullition relativement élevé, c'est-à-dire un point d'ébullition au moins égal à 130°C de préférence à 150°C-200°C, ainsi que les dérivés du type chloroaromatique, voire l'anisole.

Il est également préférable que la solubilité de l'eau dans ces solvants susceptibles d'être mélangés aux nitriles selon l'invention, soit aussi faible que possible, de préférence inférieure à 15%, préférentiellement à 10%, préférentiellement à 5%. Il est à noter que certain des nitriles selon l'invention sont susceptibles de dissoudre des quantités significatives d'eau (jusqu'à de l'ordre de 10% voire 20% en masse), mais ils présentent toujours une très faible hygroscopie. Ce qui permet d'éliminer aisément l'eau éventuellement présente comme impureté.

Pour des raisons économiques il est préférable d'utiliser comme nitrile ceux qui ne comportent comme fonction que des fonctions nitriles.

La formule préférée des nitriles selon la présente invention est du type suivant :

 $A-L-C(R_1)(R_2)-C\equiv N$ 

dans laquelle  $R_1$  et  $R_2$ , semblables ou différents, sont des groupes, avantageusement hydrocarbonés, qui soient donneurs ou faiblement électro-attracteurs c'est-à-dire dont le  $\sigma_p$  est inférieur à 0,10 ou bien un hydrogène (rappelons que l'hydrogène étant le groupe de référence, il n'est ni donneur, ni attracteur, son  $\sigma_p$  est par définition égal à 0).

Avantageusement,  $R_1$  et/ou  $R_2$  sont alcoyle ou hydrogène. Lorsqu'ils sont alcoyle, il est préférable que leur nombre de carbones soit au plus égal à 6, avantageusement, à 4.

L est un bras choisi parmi les simples liaisons ou un groupe alcoylène, éventuellement interrompu par des fonctions éthers issues d'époxydes comme cela est précisé plus loin, et notamment polyméthylène. Il comporte avantageusement au plus 10 atomes de carbone, de préférence au plus 8. L est avantageusement non fonctionnalisé.

A peut être hydrogène, aryle, alcoyle, avantageusement de nombre de carbones au plus égal à 6, A peut également être un groupe :

-C(R<sub>3</sub>)(R<sub>4</sub>)-CN

où  $R_3$  et  $R_4$  semblables ou différents, ont les mêmes valeurs que  $R_1$  et  $R_2$ , et ce avec les mêmes préférences.

10

15

20

25

30

35

6

PCT/FR00/01864

Sans que cela soit préféré, Le bras L peut comporter d'autres groupements du type A, mais le nombre de groupements de type A est limité par les contraintes ci dessus et celles relatives aux points de fusion, dudit nitrile. En effet, pour jouer le rôle de solvant, le nitrile doit être fondu et relativement peu visqueux à la température d'usage. il est préférable qu'il y ait au plus 3, avantageusement au plus deux, de préférence au plus 1 seul groupe A.

La viscosité exprimée en millipascal seconde à la température d'usage, doit être au plus égale à 500 mPas, avantageusement au plus égale à 100 mPas, plus préférentiellement à 50 mPas.

Il est préférable que ces valeurs soient atteintes à des températures au plus égales à 150°C, avantageusement à 100°C.

Quoique cela ne soit pas préféré, le groupe L peut comporter plusieurs chaînons de groupe oxyde d'éthylène ou oxyde de propylène, plus précisément ce sont des groupes issus de la polycondensation, plus exactement de l'oligocondensation des oxydes d'éthylène et/ou de propylène.

Le nombre total de carbones des nitriles selon la présente invention est avantageusement au plus égal à 20, de préférence au plus égal à 10.

La présente invention vise aussi des compositions utiles comme réactifs ou comme milieux utiles pour les  $SN_{Ar}$ , et notamment pour les échanges entre halogène et notamment entre fluor et halogène de rang atomique plus élevé que le fluor.

Ces compositions comportent comme solvant un nitrile selon la présente invention et comportent en outre un agent de transfert de phase, soit du type cryptant, tel que les éthers couronnes, soit du type onium ou inium. Les oniums sont des composés dont le nom dans la nomenclature comporte comme, en général comme suffixe, la séquence de lettres «onium». Il s'agit des composés de métalloïde, notamment de la colonne de l'azote et de la colonne du soufre, qui sont suffisamment substitués pour porter une charge positive. Ainsi, les atomes de la colonne de l'azote, lorsqu'ils sont substitués quatre fois par un radical hydrocarboné, constituent des oniums. Ainsi, on peut utiliser des ammoniums quaternaires, des phosphoniums quaternaires comme agent de transfert de phase. De même, les sulfoniums (tertiaire dans leur cas) constituent également des agents de transfert de phase, mais ces derniers sont moins intéressants car étant relativement plus fragiles que les autres. Les «iniums», dont l'affixe est «inium», se déduisent des oniums en remplaçant deux groupes hydrocarbonés par un seul groupe hydrocarboné, ce dernier étant alors relié au métalloïde par une double liaison (exemple le pyridinium). Les «oniums» sont préférés aux «iniums».

10

15

20

25

30

35

7

PCT/FR00/01864

Les oniums utilisés comme agent de transfert de phase sont connus de l'homme de métier.

Les plus couramment utilisés sont les tétraalcoylammoniums et les tétraalcoyles ou tétraphénylphosphoniums. Ces derniers présentent toutefois le désavantage d'être relativement chers.

Pour éviter les béta élimination, le plus couramment utilisé est le tétraméthylammonium, bien qu'il soit relativement peu stable à partir d'environ 150°C; on peut également citer le benzyle triméthylammonium. Comme agent de transfert de phase, on peut enfin utiliser les sels de métaux alcalins particulièrement lourds, tels que le césium et le rubidium. Toutefois, ces composés sont relativement toxiques et surtout très coûteux, ce qui limite leur usage

La quantité d'agent de transfert de phase est en général comprise entre 0,1% et 20%, de préférence entre 1 et 5% de la masse de solvant utilisée. La limite supérieure est toutefois facilement franchissable et ne représente qu'un problème de coût. Si on l'exprime par rapport au substrat une valeur comprise entre 0,1 et 10% molaire est des plus courantes.

Ainsi, les oniums sont choisis dans le groupe des cations formés par les éléments des colonnes V B et VI B (telles que définies dans le tableau de la classification périodique des éléments publiés au supplément du bulletin de la Société chimique de France en janvier 1966, avec respectivement quatre ou trois chaînes hydrocarbonées).

Pour réaliser l'échange entre le fluor et les halogènes de rang atomique plus élevé, il convient d'avoir une source de fluorure. Cette source de fluorure peut être des fluorures alcalins ou alcalino-terreux, mais bien plus préférentiellement alcalins. En général, on utilise un fluorure de potassium.

Ainsi, il est souhaitable que le solide en suspension présente une granulométrie tels que son  $d_{90}$  définis en tant que la taille de la maille laissant passer 90% (en masse du solide) est au plus égale à 100 µm, avantageusement au plus égale à 100 µm, de préférence au plus égale à 20 µm. La limite inférieure est avantageusement telle que le  $d_{10}$  dudit solide en suspension est moins égal à 0,1 µm, de préférence au moins égal à 1 µm. il parfois plus simple de ne mesurer que le  $d_{50}$ , dans ce cas on peut indiquer que le  $d_{50}$  est avantageusement au plus égal à 20 micrométres.

En général, le rapport entre ledit fluorure alcalin et ledit substrat est compris entre 1 et 1,5, de préférence aux alentours de 1,25 de la stœchiométrie (par rapport aux halogènes à échanger). Ce rapport n'est toutefois en général pas critique dès lors qu'il permet une agitation convenable du réactif. Sauf pour 10

15

20

25

30

35

WO 01/02320

8

PCT/FR00/01864

certaine réaction d'échange aliphatique, il est préconisé que teneur en eau du réactif soit au plus égale à environ 2%, de préférence 1% en masse par rapport à la masse du réactif. Comme cela est connu de l'homme de métier pour d'autres solvants, Pour les SN<sub>Ar</sub> il est préférable d'éliminer aussi complètement que possible l'eau éventuellement présente dans le réactif et de descendre à des valeurs de 1‰, et même de 0,1‰.

La température de l'échange est avantageusement comprise entre 100 et 250°C, de préférence entre 120 et 200°C.

Lorsque les substrats sont volatils, on peut distiller le produit désiré au fur et à mesure de sa formation en utilisant la propriété des dérivés fluorés qui sont dans leur très grande majorité plus volatils que leur homologues chlorés, bromés ou iodés.

Les substrats sont avantageusement des halogénures lourds (c'est-à-dire dont le poids atomique est supérieur à celui du fluor) d'aryle. Pour obtenir de bons rendements, il est préférable d'utiliser des aryles dont la richesse en électrons a été significativement appauvrie. Cet appauvrissement peut être dû soit à la présence dans le cycle aromatique (à six chaînons) d'un hétéroatome comme par exemple dans la pyridine ou la quinoléine.

Bien évidemment, l'appauvrissement électronique peut être provoqué aussi par la présence de groupes électro-attracteurs. La pauvreté en électrons peut être due à ces deux causes. Pour obtenir un bon échange, il est préférable que la somme des  $\sigma_p$  sur un cycle à six chaînons aromatique homocyclique soit au moins égale à 0,4.

Parmi les groupes électro-attracteurs qui, à eux seuls, créent les conditions d'un bon échange, on peut citer les groupes nitro, perfluoroalcoyle, nitrile et les dérivés des fonctions acides. Les substrats les plus intéressants sont les substrats à noyau pyridinique et les substrats à noyau phénylique. Dans les exemples de l'invention, on se sert du dichloronitrobenzène comme paradigme, enseignant par l'exemple les techniques d'échange selon la présente invention, transposables à l'ensemble des substrats aromatiques susceptibles d'être soumis à l'échange du fluor.

Selon un des modes préférés de la présente invention un réalise l'échange, avantageusement l'échange SN Ar, sous l'action de micro-ondes et en présence de césium. La conjonction des micro-ondes, et des solvants nitriles selon la présente invention surtout en présence du césium donne de très bons résultats. Les résultats les meilleurs sont ceux obtenus quand au moins la majeure partie, avantageusement les 2/3, de préférence les 4/5 et même au moins 90% du fluorure est introduite sous la forme de fluorure de césium. Pour obtenir un

5

10

15

20

25

30

35

9

PCT/FR00/01864

procédé compétitif, il convient alors de prévoir le retraitement des sels de césium.

En général, la réaction est menée à une température inférieure à celle retenue pour une réaction conventionnelle c'est-à-dire sans l'activation actinique selon la présente invention.

Il est préférable de mener la réaction sous activation actinique à une température d'au moins 10°C, avantageusement 20°C, de préférence 40°C inférieure à celle de la limite de température usuellement admise pour ledit solvant utilisé.

Selon un des modes possibles, voire préféré de la présente invention, les micro-ondes sont émises par périodes courtes (de 10 secondes à 15 min) alternant avec des phases de refroidissement. Les durées respectives des périodes d'émission de micro-ondes et des périodes de refroidissement sont choisies de manière à ce que la température à la fin de chaque période d'émission de micro-ondes demeure inférieure à une température initiale fixée et qui est en général inférieure à celle de la résistance des ingrédients du mélange réactionnel.

Il est également possible de réaliser l'invention selon un mode opératoire dans lequel le mélange réactionnel est soumis simultanément aux micro-ondes et à un refroidissement. Selon cette variante, la puissance dégagée par les micro-ondes est alors choisie de manière à ce que, pour une température initiale fixée, généralement celle de fonctionnement, elle soit équivalente à l'énergie évacuée par le système de refroidissement et ceci à la chaleur dégagée ou absorbée par la réaction près.

Le procédé d'activation revendiqué a, par ailleurs, pour avantage d'être compatible avec un mode de fonctionnement en continu. Ce mode d'utilisation permet avantageusement de s'affranchir des problèmes d'échanges thermiques susceptibles d'être générés lors des opérations d'ouvertures et fermetures du réacteur où sont émises les micro-ondes. Selon ce mode de fonctionnement, les matériaux à activer sont introduits en continu via un orifice d'entrée au sein du réacteur où ils subissent une activation par micro-ondes et on évacue, en continu, dudit réacteur via un orifice de sortie les produits activés.

On peut également procéder à une récupération en continu des composés les plus volatils au fur et à mesure de leur formation. Cette récupération peut être par exemple réalisée par distillation.

Selon un mode privilégié de l'invention, il est préconisé d'utiliser une puissance dégagée par les micro-ondes comprise entre 1 et 50 watts par milliéquivalent d'ions fluorure. De même, les micro-ondes sont de préférence

5

10

15

20

25

30

35

10

PCT/FR00/01864

utilisées à une fréquence de 300 MHz à 3 GHz. La fréquence utilisée est généralement de 2,45 GHz et la longueur d'onde associée est voisine de 12 cm dans l'air, la pénétration du champ électromagnétique peut varier entre 2 et 10 cm suivant l'importance des pertes.

Il est également souhaitable de se plier à la contrainte selon laquelle la puissance dégagée par les micro-ondes est comprise entre 2 et 100 watts par gramme de mélange réactionnel.

Ainsi que cela a été mentionné auparavant, la présence d'un catalyseur de transfert de phases est utile, voire nécessaire à la bonne marche de la réaction. Les meilleurs catalyseurs de transfert de phases utilisables sont en général des oniums, c'est-à-dire ce sont des cations organiques dont la charge est supportée par un métalloïde. Cependant quand on utilise le fluorure de césium comme source principale de fluor il n'est pas utile de prévoir d'autres catalyseurs de transfert de phases que le césium.

Au cours de l'étude qui a mené à la présente invention, il a été montré que l'action des micro-ondes sur les oniums et les iniums en présence d'une forte quantité de fluorures était extrêmement néfaste à la survie de ce catalyseur de transfert de phases.

Selon la présente invention, il a été montré que la présence d'anions moins agressifs vis-à-vis des oniums tels que, par exemple, le chlorure, permettait la stabilisation dudit onium.

Ainsi, l'on s'aperçoit, par exemple, qu'au cours d'une réaction d'échange chlore/fluor, la stabilité de l'onium croît avec l'avancement de la réaction puisque cette réaction dégage des anions chlorures.

D'une manière plus générale, il est préférable de s'arranger pour que, au cours de la réaction, la présence d'un anion distinct des fluorures soit assurée en quantités supérieures à une fois, avantageusement à deux fois, de préférence à trois fois la quantité en équivalent dudit onium instable.

Ainsi qu'on l'a mentionné auparavant, l'ion chlorure est un bon candidat pour réduire la dégradation des oniums au cours de la réaction.

Selon un mode privilégié de l'invention, lorsque le catalyseur de transfert de phase est un onium instable en présence de fluorures, la réaction est menée en présence de chlorures en quantité supérieure à une fois la quantité en équivalent dudit onium instable.

Cette instabilité des oniums rend encore plus grand l'intérêt de travailler sans onium mais en utilisant comme seul agent de transfert de phase le césium.

Ainsi qu'on l'a mentionné précédemment, le fluorure, alcalin ou alcalinoterreux est au moins partiellement présent sous la forme d'une phase solide.

10

15

20

30

35

11

PCT/FR00/01864

Avantageusement, le fluorure est un fluorure d'un métal alcalin de nombre atomique au moins égal à celui du sodium et de préférence est un fluorure de potassium, ou de césium.

Il convient de signaler que parmi les fluorures utilisables, figurent également les fluorures complexes de type KHF<sub>2</sub>. Toutefois, on privilégiera l'emploi de fluorures non porteurs d'atome d'hydrogène car ils ne conviennent que rarement aux substitutions aromatiques.

Dans la présente description, on utilise comme exemple paradigmatique des réactions mettant en œuvre les fluorures alcalins la réaction d'échange chlore/fluor, connue parfois dans le domaine sous l'acronyme anglo-saxon de "halex" (halogen exchange).

Selon la présente invention, il est également possible, lorsque le produit d'arrivée est plus volatil que le substrat et plus volatil que le solvant, d'éliminer au fur et à mesure de leur formation les dérivés visés.

Cela permet d'éviter de trop long temps de séjour dans des conditions particulièrement dures.

En outre, cela permet de jouer sur la loi d'action de masse.

Des exemples qui suivent, l'homme du métier peut inférer que, en terme d'activité, les dinitriles ramifiés donnent de meilleurs résultats que le mononitrile. En sélectivité, le mononitrile est meilleur que le dinitrile ramifié, luimême meilleur que le dinitrile.

Les exemples qui suivent illustrent l'invention.

#### 25 Exemples

#### Mode opératoire général des exemples

Dans un réacteur ou un tube Schott placé sous atmosphère d'azote, on charge le fluorure de potassium, le dichloro-2,4-nitrobenzène, le solvant, puis on chauffe à la température indiquée pendant 4 h. A la fin des 4 h, le mélange réactionnel est ensuite filtré et analysé par chromatographie en phase gazeuse.

#### Exemple 1

Dans cet exemple, le mode opératoire général a été repris dans les conditions suivantes, dichloronitrobenzène (DCNB) avec la quantité stoechiométriquement nécessaire de fluorure de potassium pour un double échange (en fait un léger excès égal à 1,05QS), une quantité de chlorure de tétraméthylammonium (TMAC) égale à 0,04 fois la quantité de dichloronitrobenzène exprimée en mole. Les chiffres entre les parenthèses sises

5

WO 01/02320 PCT/FR00/01864

avant le nom du produit chimique expriment son rapport molaire en prenant le substrat comme référence.

(1) DCNB + (2) KF + (0,04) TMAC + (3) Solvant / 170°C, 4 h, Tubes Schott

Solvant	mp°C	TT <sub>DCNB</sub>	RR <sub>4C2FNB</sub>	RR <sub>DFNB</sub>	$\Sigma$ RT
	lilb C	%	%	%	%
Sulfolane*		99	13	57	71
NC CN *	220	46	1	0	2
NC CN	265-267	66	7	1	12
NC CN	285-287	98	17	43	62
NC CN	269-271	98	17	58	76
NC CN	295	99	13	52	70
NC CN	175- 176/14 mm	97	20	48	70
CN	186- 187°C	38	30	5	91
NC CN	185/15 mm	98	15	46	63
CN	198-200	82	44	26	87
CN *	mp 139- 141°C	58	32	8	70
NC CN		5	0	0	0
$\binom{CN}{n}$		6	0	0	0
ÇN .	188	71	46	23	97

<sup>\*</sup> comparatif

5

10

13

PCT/FR00/01864

#### Exemple 2 - essai sous micro ondes dans l'adiponitrile.

La molécule testée est ici le DCNB avec uniquement du fluorure de césium Caractéristiques de l'équipement utilisé pour le texte :

- le réacteur est en quartz et présente un volume de 40 ml
- · l'agitateur est en verre
- la puissance maximum du générateur est 300 W.

La régulation de température est manuelle et non automatique ; la puissance du micro-onde est ajustée manuellement en fonction du temps pour maintenir la température constante. Tous les composés sont introduits à l'ambiante ; le micro-onde est mis en route et fonctionne à plein (P = 300 W) jusqu'à l'obtention de la température désirée. On règle alors la puissance du générateur pour maintenir le milieu à la température désirée.

Les rapports molaires par rapport au DCNB sont les suivants :

DCNB = 1

15 Solvant adiponitrile (ADN)=3

CsF = 2, 1

Solvant	Temp.	Temps (min)	П (%)	RR CFNB (%)	RR DFNB (%)	□ RT (%)
ADN	180°C	10mn	51	43	8	100
ADN	200°C	10mn	72	50	22	100
ADN	220°C	10mn	96	32	54	90

5

10

15

20

25

30

35

14

PCT/FR00/01864

#### **REVENDICATIONS**

- 1. Utilisation comme solvant aprotique polaire dans les réactions de substitution nucléophile d'un nitrile dont la masse moléculaire est supérieure à 79, de préférence supérieure à 90 et par le fait que ledit nitrile comporte au moins une fonction nitrile portée par un carbone aliphatique (c'est-à-dire d'hybridation sp³) avec la condition que lorsque les carbones aliphatiques portent, outre une fonction nitrile, une fonction électroattractrice dont la constante de Hammett σ<sub>p</sub> est supérieure ou égale à 0,2, il ne porte pas d'hydrogène.
- 2. Utilisation selon la revendication 1, caractérisée par le fait que lorsque le nitrile présente 2 fonctions électroattractrices (y compris le nitrile), ces 2 fonctions électroattractrices seront séparées par au moins 2 atomes de carbone avantageusement 3, de préférence 4.
- 3. Utilisation selon la revendication 2, caractérisée par le fait que les deux fonctions électroattractrices sont des nitriles.
- 4. Utilisation selon les revendications 1 à 3, caractérisée par le fait que lorsque le nitrile présente 2 fonctions électroattractrices (y compris le nitrile), ces 2 fonctions électroattractrices seront séparées par au moins 2 atomes de carbone avantageusement 3, de préférence 4.
- 5. Utilisation selon les revendications 1 à 4, caractérisée par le fait que lorsque les carbones aliphatiques portent, outre une fonction nitrile, une fonction électroattractrice dont la constante de Hammett  $\sigma_p$  est supérieure ou égale à 0,05, il ne porte pas d'hydrogène.
- 6. Utilisation selon les revendications 1 à 5, caractérisée par le fait que le nombre d'hydrogène en alpha d'un groupe électroattracteur de  $\sigma_p$  est supérieure ou égale à 0,4 est tel que le rapport  $H_\alpha/H_T$  est au plus égal à 2/3, avantageusement à 1/2, de préférence à 40% et plus préférentiellement à 30%.

15

20

25

35

15

PCT/FR00/01864

- 7. Utilisation selon les revendications 1 à 6, caractérisée par le fait que la masse moléculaire ramenée au nombre de fonctions nitriles aliphatiques est au moins égale à 40, avantageusement à 47, de préférence à 54.
- 8. Utilisation selon les revendications 1 à 7, caractérisée par le fait que la réaction de substitution nucléophile est menée sous activation par microondes.
- 9. Utilisation selon les revendications 1 à 7, caractérisée par le fait que la réaction de substitution nucléophile est une réaction de substitution aromatique.
  - 10. Utilisation selon les revendications 1 à 8, caractérisée par le fait que la réaction de substitution nucléophile est une réaction de substitution aromatique d'échange chlore fluor.
  - 11. Utilisation selon les revendications 1 à 8, caractérisée par le fait que la réaction de substitution nucléophile est une réaction de substitution aromatique d'échange chlore fluor en présence de fluorure de césium.
  - 12. Composition utile comme réactif d'échange chlore/fluor, caractérisée par le fait qu'elle comporte, pour addition successive ou simultanée, un nitrile tel que défini dans les revendications 1 à 5, un agent source d'ions de fluorure choisi parmi les fluorures alcalins ou alcalino-terreux, et éventuellement un agent de transfert de phase avec la condition que lorsque la concentration en agent de transfert de phase est inférieure à 0,5% en masse du nitrile, ce dernier représente au moins 50%, de préférence les 2/3 en masse de la masse des solvants utilisés.
- 13. Composition selon la revendication 12, caractérisée par le fait qu'elle comporte comme agent de transfert de phase du césium.
  - 14. Composition selon les revendications 12 et 13, caractérisée par le fait qu'elle comporte en majorité (≥ 50% en équivalent fluor) comme fluorure alcalin, du fluorure de césium.
  - 15. Composition selon les revendications 12 à 14, caractérisée par le fait que ledit nitrile est choisi parmi les dinitriles aliphatique.

5

16

PCT/FR00/01864

16. Composition selon les revendications 12 à 14, caractérisée par le fait que les nitriles sont choisis parmi le pentanenitrile, l'hexanenitrile, l'octanenitrile, le glutaronitrile, le méthylglutaronitrile, l'adiponitrile, le pimélonitrile, le subéronitrile.





Interr Inal Application No

		PCT	7/FR 00/	01864
A CLASSI IPC 7	FICATION OF SUBJECT MATTER C07B39/00 //C07C201/12,C07C205	/12		
	o International Patent Classification (IPC) or to both national classification	cation and IPC		
	SEARCHED  commentation searched (classification system followed by classification system followed by classif	tion or mitodo)		
IPC 7	CO7B CO7C	uori syriibus)		
Documentat	tion searched other than minimum documentation to the extent that	such documents are included in	the fields sear	ched
	ata base consulted during the International search (name of data b	ase and, where practical, search	n terms used)	
C. DOCUME	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT			
Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the re	evant passages		Relevant to claim No.
A	H. SUZUKI: "Synthesis of 3,4-difluorobenzonitrile and monofluorobenzonitriles by means halogen-exchange fluorination" JOURNAL OF FLUORINE CHEMISTRY, vol. 52, no. 3, May 1991 (1991-0 341-351, XP002131599 LAUSANNE CH table 3			1,12 1,12
		-/		
<u> </u>	er documents are listed in the continuation of box C.	X Patent family member	s are listed in a	annex.
"A" document consider to filing da "L" document which is citation "O" document other m" "P" document later tha	it which may throw doubts on priority claim(s) or softed to establish the publication date of another or other special reason (as specified) nt referring to an oral disclosure, use, exhibition or	"T" later document published at or priority date and not in a cited to understand the pri invention "X" document of particular relevant be considered now involve an inventive step w "Y" document of particular relevant be considered to in document is combined with ments, such combination is in the art. "&" document member of the se	conflict with the neiple or theon vance; the clair el or cannot be when the docur vance; the clair volve an inven to one or more being obvious t	a application but y underlying the  ned invention considered to nent is taken alone ned invention tive step when the other such docu— o a person skilled
	September 2000	04/10/2000	Dibbo mineral	, горол
Name and ma	ating address of the ISA  European Patent Office, P.B. 5818 Patentiaan 2  NL - 2280 HV Rtjswijk  Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo ni, Fax: (+31-70) 340-3016	Authorized officer Wright, M		

2



#### **INTERNATIONAL SEARCH REPORT**



Interr Inal Application No PCT/FR 00/01864

		PC1/FR 00/01864
	ation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT	
Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	DATABASE WPI Section Ch, Week 8630 Derwent Publications Ltd., London, GB; Class E14, AN 1986-193369 XP002148129 & JP 61 126042 A (ASAHI GLASS), 13 June 1986 (1986-06-13) abstract	1,12
A	DE 43 42 284 A (HOECHST) 14 June 1995 (1995-06-14) claims	1,12





iormation on patent family members

Interr vial Application No PCT/FR 00/01864

Patent docume cited in search re		Publication date	Patent family member(s)	Publication date
US 4684734	A	04-08-1987	JP 1417423	C 22-12-1987
			JP 59152361	A 31-08-1984
			JP 62024417	B 28-05-1987
			JP 1657554	C 21-04-1992
			JP 3013206	B 22-02-1991
			JP 60094919	A 28-05-1985
			JP 1365485	
			JP 60112763	A 19-06-1985
			JP 61032309	B 25-07-1986
			JP 1457733	C 09-09-1988
			JP 60112751	A 19-06-1985
			JP 63005023	B 01-02-1988
			DE 3478681	D 20-07-1989
			EP 0120575	A 03-10-1984
JP 6112604	2 A	13-06-1986	NONE	
DE 4342284	A	14-06-1995	NONE	



#### RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE



Demr. Internationale No PCT/FR 00/01864

A. CLAS	SEMENT DE L'OBJET DE	LA DEMANDE	
CIB 7	7 C07B39/00	LA DEMANDE //C07C201/12	,C07C205/12

Selon la classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois selon la classification nationale et la CIB

#### B. DOMAINES SUR LESQUELS LA RECHERCHE A PORTE

Documentation minimale consultée (système de classification sulvi des symboles de classement)

CIB 7 C07B C07C

Documentation consultée autre que la documentation minimale dans la mesure où ces documents relèvent des domaines sur lesquels a porté la recherche

Base de données électronique consultée au cours de la recherche internationale (nom de la base de données, et si réalisable, termes de recherche utilisés) BEILSTEIN Data, CHEM ABS Data, WPI Data

Catégorie °	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'Indication des passages pertinents	no, des revendications visées
Α	H. SUZUKI: "Synthesis of 3,4-difluorobenzonitrile and monofluorobenzonitriles by means of halogen-exchange fluorination" JOURNAL OF FLUORINE CHEMISTRY, vol. 52, no. 3, mai 1991 (1991-05), pages 341-351, XP002131599 LAUSANNE CH tableau 3	1,12
A	US 4 684 734 A (O. KAIEDA) 4 août 1987 (1987-08-04) revendications; exemples	1,12

	_ <del></del>
*A" document définissant l'état général de la technique, non considéré comme particul èrement pertinent	"T" document ultérieur publié après la date de dépôt international ou la date de priorité et n'appartenenant pas à l'état de la technique pertinent, mais cité pour comprendre le principe ou la théorie constituant la base de l'invention
"L" document pouvant jeter un doute sur une revendication de priorité ou cité pour déterminer la date de publication d'une autre d'ation ou pour une raison spéciale (telle qu'indiquée)  "O" document se référant à une divulgation orale, à un usage, à une exposition ou tous autres moyens  "P" document publié avant la date de dépôt international, mais postérieurement à la date de priorité revendiquée	<ul> <li>"X" document particulièrement pertinent; l'inven ton revendiquée ne peut être considérée comme nouvelle ou comme impliquant une activité inventive per rapport au document considéré isolément</li> <li>"Y" document particulièrement pertinent; l'inven tion revendiquée ne peut être considérée comme impliquant une activité inventive lorsque le document ets associé à un ou plusieurs autres documents de même nature, cette combinaison étant évidente pour une personne du métier</li> <li>"&amp;" document qui fait partie de la même famille de brevets</li> </ul>
Date à laquelle la recherche internationale a été effectivement achevée  22 septembre 2000	Date d'expédition du présent rapport de recherche internationale  04/10/2000
Nom et adresse postale de l'administration changée de la recherche internationale Office Européen des Brevets, P.B. 5818 Patentiaan 2 NL – 2280 HV Rijawijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Fonctionnaire autorisé  Wright, M

2





Demr Internationale No PCT/FR 00/01864

		00/01864
	OCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS	
Catégorie °	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indicationdes passages pertinents	no. des revendications visées
A	DATABASE WPI Section Ch, Week 8630 Derwent Publications Ltd., London, GB; Class E14, AN 1986-193369 XP002148129 & JP 61 126042 A (ASAHI GLASS), 13 juin 1986 (1986-06-13) abrégé	1,12
A	DE 43 42 284 A (HOECHST) 14 juin 1995 (1995-06-14) revendications	1,12





#### RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Renseignements relatifs . membres de familles de brevets

Demr 'n Internationale No PCT/FR 00/01864

Document brevet cité au rapport de recherci		Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
US 4684734	Α	04-08-1987	JP 1417423 C	22-12-1987
			JP 59152361 A	31-08-1984
			JP 62024417 B	28-05-1987
			JP 1657554 C	21-04-1992
			JP 3013206 B	22-02-1991
			JP 60094919 A	28-05-1985
			JP 1365485 C	26-02-1987
			JP 60112763 A	19-06-1985
			JP 61032309 B	25-07-1986
			JP 1457733 C	09-09-1988
			JP 60112751 A	19-06-1985
			JP 63005023 B	01-02-1988
			DE 3478681 D	20-07-1989
			EP 0120575 A	03-10-1984
JP 61126042	Α	13-06-1986	AUCUN	
DE 4342284	Α	14-06-1995	AUCUN	

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

### **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

FADED TEXT OR DRAWING

BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

SKEWED/SLANTED IMAGES

COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

GRAY SCALE DOCUMENTS

LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.